

Neubau einer Wirkstoffproduktion

Die Planung einer neuen Produktionsanlage ist komplex und birgt einige Herausforderungen. So war es auch bei einem deutschen Hersteller biopharmazeutischer Wirkstoffe an seinem österreichischen Standort, der den Neubau eines 8-stöckigen Produktionsgebäudes, sowie zusätzlicher Lager-, Logistik- und QB- Gebäuden zu meistern hatte. onoff wurde beauftragt, die komplette EMSR- Montage und -Instrumentierung der Produktionsanlagen zu liefern und zu realisieren, sowie ein Meldesystem (CNS) und Environmental Monitoring System (EMS) zu implementieren. Wie komplex diese Aufgabe war, zeigen die Zahlen: onoff übernahm die Bau- und Montageleitung aller Gewerke mit ca. 40 Zulieferfirmen und Lieferanten.

Projektziele

- Zentrale Überwachung der Produktions-, Labor- und Lagerbereiche mit einem EMS- Monitoring System
- Komplette Instrumentierung, Montage, Inbetriebnahme und Qualifizierung der Automation für Nebenanlagen (Utilities).
- Planung, Engineering, Lieferung, Montage und Inbetriebnahme einschließlich Qualifizierung der EMS-Monitoring Systeme

Technische Realisierung

- Lieferung und Fertigung von 400 RIO-Schränken für Utilities und 3 EMS-Monitoring Systemen sowie 20 RIO-Schränken
- Lieferung, Montage und Verkabelung von 1000 Feldgeräten für die Automation des EMS-System und 3.640 Feldgeräten für die Automation Utilities
- Erstellung der Schaltpläne für die 3 EMS-Systeme
- Projektierung Applikation Experion (EPKS), IQ- Durchführung Automation EPKS
- Erstellung, Inbetriebnahme und Qualifizierung von 3 EMS-Monitoringsystemen mit PCS 7
- Erstellung, Inbetriebnahme und Qualifizierung der Automatisierung für den Bereich Utilities zusammen mit Honeywell Automatisierungssystem EPKS.
- Einbau eines Zentralen Meldesystems (CNS) für Störungen und Sicherheitsunterweisungen der Mitarbeiter vor Ort



Merkmale

- Modulares Automatisierungssystem
- komplette EMSR-Montage und – Instrumentierung
- Projektmanagement und Produktionsbegleitung

Neubau einer Wirkstoffproduktion



Projektfazit

Durch die reibungslose Koordination von Montage- und Inbetriebnahme der beteiligten Unternehmen wurde das Projektziel ohne nennenswerte Verzögerungen der einzelnen Gewerke erreicht. Dank des von onoff implementierten, modularen Automatisierungssystems ist der Kunde in der Lage eine hochflexible Produktion von Wirkstoffen für mehrere Produkte mit kurzen Umschaltzeiten zu realisieren. Dadurch kann die Produktion auf die jeweiligen Kunden- und Marktanforderungen innerhalb kurzer Zeit schnell reagieren.

onoff automation services gmbh
Niels-Bohr-Str. 6
D-31515 Wunstorf
www.onoff-group.com

Kontakt:
+49 5031 9686-0
vertrieb@onoff-group.de